

Stiftnagler SK 335- 201 C deutsch

[1] Abmessungen: L = 254; H = 213; B = 53 mm;

[2] Gewicht: 0,8 kg.

[3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar

[4] empfohlener Luftdruck: 4 - 7 bar

[5] Luftverbrauch bei 6 bar: 0,46 l freie Luft.

[6] Eintreibgegenstand: SK-Stifte 3xx 10 - 35 mm

[7] A-bewerteter Einzelereignis-

Schalleistungspegel L<sub>Wa</sub>, 1s = 90,8 dB

[8] A-bewerteter Einzelereignis-

Emission Schalldruckpegel

am Arbeitsplatz L<sub>pA</sub>, 1s = 80,6 dB

[9] Vibrationswert liegt unter der Deklarationsgrenze

[10] Magazinart: Seitenlader

[11] Ladekapazität: min 100 Stifte

[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise beachten.

**Bitte Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen:** Wenn das Gerät nicht benutzt wird, oder an einen anderen Einsatzort transportiert wird. Wenn das Gerät justiert, demontiert oder repariert werden soll. Wenn verklemmte Befestigungsmittel entfernt werden sollen.

#### Beladen des Naglers

Hebel betätigen und Schieber so weit wie möglich herausziehen (Bild 1). Nägel so einlegen, daß die Spitzen auf dem Magazinboden aufliegen (Bild 2-3). Magazin schließen. Gerät an die Pneumatik-Druckquelle anschließen.

#### Einzelauslösung

Zum Setzen von einzelnen Nägeln muß das Gerät erst auf das Werkstück gedrückt und dann der Auslöser betätigt werden. Danach eine neue Position auf dem Werkstück wählen. Die Magazinüberwachung verhindert, daß das Gerät ohne Nägel arbeitet. Es zeigt dem Anwender, daß Nachladen fällig ist.

#### Justieren der Eintreibtiefe

**Achtung!** Vor dem Drehen am Justierrad das Gerät von der Druckluftzufuhr trennen (Bild 6). Die Eintreibtiefe kann an dem Justierrad vorgenommen werden (Bild 4-5). Richten Sie sich nach der Richtungsanzeige um die gewünschte Eintreibtiefe einzustellen.

#### Nägeln in weiches Material

**Achtung!** Vor dem Aufsetzen der Kontaktkappe grundsätzlich die Druckluftzufuhr abschalten. Die Kontaktkappe wird auf die Spitze der Nageltreiberführung aufgesetzt, wenn weiches Material genagelt werden soll (Bild 7). Die Kontaktkappe kann, wenn sie nicht gebraucht wird, im hinteren Teil des Magazins aufbewahrt werden (Bild 8).

English

#### Pneumatic brad nailers SK 335 -201 C

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [ ] (also see User Manual).

**Please disconnect the unit from the compressed-air source:** When the unit is not being used or when it being transported to be used at a different site. When the unit is to be adjusted, dismantled or repaired. When any jammed fasteners have to be removed.

#### Loading the nailer

Operate the lever and pull out slide out as far as possible (fig.1) Insert the nails so that the tips are resting on the magazine base (fig.2-3). Close the magazine. Connect the unit to the compressed-air

#### Individual release

If individual nails are to be inserted, the unit first has to be pressed onto the workpiece and the trigger activated. A new position on the workpiece is then selected. The magazine monitor prevents the unit from operating without nails. It indicates to the user that the magazine must be reloaded.

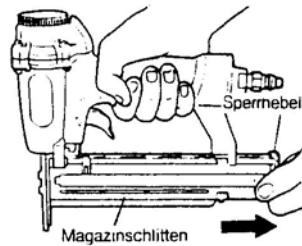
#### Adjusting the penetration depth

**Warning!** Disconnect the compressed-air supply before turning the adjusting wheel on the unit (figure 6). The punching depth can be set on the adjusting wheel (figures 4-5). Use the direction indicator to set the desired punching depth.

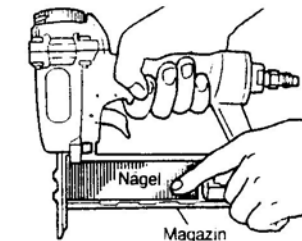
#### Inserting nails in soft material

**Warning!** Always switch off the compressed-air supply before attaching the contact cap. The contact cap is placed on the tip of the nail punch guide if nails are to be inserted in soft material (figure 7). The contact cap can be stored in the rear section of the magazine when not in use (figure 8).

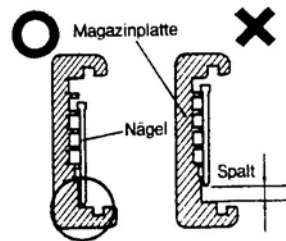
1



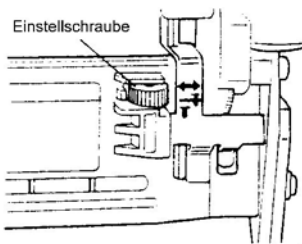
2



3



4



français

#### Clouuses pneumatiques SK 335 - 201 C

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation

veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [ ] (voir manuel d'instruction).

**Débrancher l'appareil de l'alimentation pneumatique dans le cas où:**

- l'appareil n'est pas en utilisation
- l'appareil doit être transporté
- vous voulez ajuster, démonter ou réparer l'appareil
- vous voulez dégager du matériel de fixation coincé.

#### Charger le cloueur

Actionner le levier et retirer le coulisseau à fond (fig. 1). Introduire les clous de manière à placer les pointes sur le fond du magasin (fig. 2-3). Fermer le magasin. Brancher l'appareil à l'alimentation pneumatique.

#### Déclenchement individuel

Pour appliquer des clous individuellement, poser d'abord l'appareil sur la pièce d'oeuvre et actionner ensuite le déclencheur. Puis choisir une nouvelle position sur la pièce d'oeuvre. La surveillance du magasin empêche l'appareil de fonctionner à l'état vide. L'utilisateur est informé qu'il faut recharger l'appareil.

#### Réglage de la profondeur de pénétration

Attention ! Avant de tourner la roue d'ajustage, séparer l'appareil de l'arrivée d'air comprimé (ill. 6). La profondeur de pénétration peut être réglée à l'aide de la roue d'ajustage (ill. 4-5). Pour régler la profondeur de pénétration désirée, orientez-vous d'après l'indicateur de direction.

#### Clouer dans du matériel non rigide

Attention ! Avant de placer la calotte de contact, toujours stopper l'arrivée d'air comprimé. Si du matériel non rigide doit être cloué, la calotte de contact sera placée sur l'extrémité du guidage du chasse-clou (ill. 7). Quand elle n'est pas utilisée, la calotte de contact peut être entreposée dans la partie arrière du magasin (ill. 8)

español

#### Grapadora neumática SK 335 -201C

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características. [ ] (Véase también el manual de usuario.)

**Se ruega separar el equipo de la fuente de presión neumática:** cuando el equipo no está en uso o cuando ha de ser transportado a otro lugar de aplicación; cuando el equipo ha de ser ajustado, desmontado o reparado; cuando ha de ser retirado algún elemento de sujeción atascado.

#### Carga del clavador

Accionar la palanca y sacar tirando la corredera lo más posible (fig. 1). Colocar los clavos de modo que las puntas apoyen en el fondo del cargador (fig. 2-3). Cerrar el cargador. Conectar el equipo a la fuente de presión neumática.

#### Disparo singular

Para colocar un clavo por vez, presionar el equipo contra la pieza de trabajo y accionar el disparador. A continuación, elegir una nueva posición sobre la pieza de trabajo. El dispositivo de vigilancia del cargador evita que el equipo trabaje sin clavos. Este dispositivo indica al usuario cuándo es necesario recargar el equipo.

#### Ajuste de la profundidad de hincado

Atención: Antes de girar la rueda de ajuste, separar el aparato de la alimentación de aire comprimido (Imagen 6). La profundidad de hincado puede ser ajustada mediante la rueda de ajuste (Imágenes 4 y 5). Guíese por la indicación de sentido para ajustar la profundidad de hincado deseada.

#### Clavado en material blando

Atención: Antes de colocar la caperuza de contacto, desconectar por principio la alimentación de aire comprimido. Si se ha de clavar material blando (Imagen 7), colocar la caperuza de contacto sobre la punta de la guía del hincador de clavos. Cuando se la necesite se podrá conservar la caperuza de contacto en la parte posterior del cargador (Imagen 8).

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate. Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, i dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre [ ]. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

#### Sostituzione delle parti di usura

Scollegare l'alimentazione della pressione pneumatica nei seguenti casi: quando l'utensile non viene utilizzato o deve essere trasportato in altro luogo; quando l'utensile deve essere registrato, smontato o riparato; quando si devono togliere i fissaggi.

#### Caricamento della chiodatrice

Azionare la leva ed estrarre il cassetto il più possibile (fig. 1). Introdurre i chiodi in modo tale che le punte arrivino sul fondo del caricatore (fig. 2-3). Chiudere il caricatore. Alimentare pressione pneumatica all'utensile.

#### Applicazione singola

Per applicare chiodi singoli si deve premere l'utensile sul pezzo e poi azionare il dispositivo di sgancio. Poi scegliere una nuova posizione sul pezzo. Il controllo del caricatore impedisce che l'apparecchio lavori senza chiodi e segnala all'utilizzatore la necessità di un caricamento successivo.

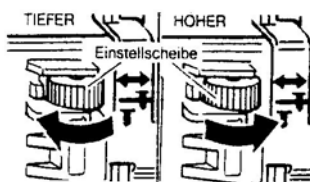
#### Registrazione della profondità di inserimento

Attenzione! Prima di ruotare il volantino di regolazione, staccare l'apparecchio dall'alimentazione aria compressa (figura 6). La profondità di inserimento viene regolata sul volantino (figura 4-5). Per registrare la profondità desiderata basarsi sull'indicatore di direzione.

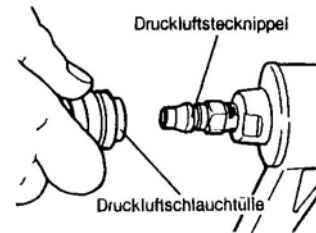
#### Chiodatura in materiale morbido

Attenzione! Prima di applicare la calotta di contatto, staccare sempre l'alimentazione aria compressa. La calotta di contatto viene applicata alla punta della guida lanciachiodi, qualora venga chiodato materiale morbido (figura 7). Quando non viene usata, la calotta di contatto viene conservata nella parte posteriore del caricatore (figura 8).

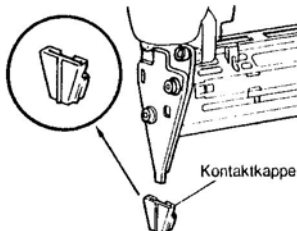
5



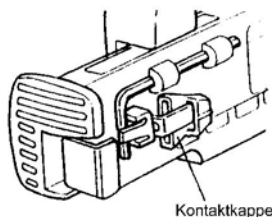
6



7



8



#### Luchtdruktacker SK 335 - 201 C

Nederlands

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers. [ ] [Zie ook het bedieningshandboek].

#### Het apparaat van de pneumatische druk afkoppelen:

- wanneer het apparaat niet gebruikt of naar een andere plaats getransporteerd wordt,
- wanneer het apparaat aangepast, gedemonteerd of gerepareerd moet worden,
- wanneer klem zittende bevestigingsmiddelen verwijderd moeten worden.

#### Vullen van de spijkerautomaat:

- hendel drukken en de schuiver zo ver mogelijk uittrekken (afbeelding 1),
- spijkers dusdanig plaatsen dat zij met de scherpe punt op de magazijnbodem rusten (afbeelding 2-3),
- magazijn sluiten,
- apparaat aan de pneumatische druk koppelen,

#### Enkele spijkers inslaan:

Om afzonderlijke spijkers in te slaan moet u het apparaat eerst vast op het werkstuk zetten en dan op de knop drukken. Daarna kiest u een nieuwe positie op het werkstuk. De magazijncontrole zorgt ervoor, dat het apparaat zonder spijkers niet werkt. Het meldt de gebruiker dat spijkers moeten worden bijgevuld.

#### Justeren van de indrijfdiepte:

Attentie! Voor het draaien aan het justeerwiel het apparaat van de drukluchttoevoer scheiden (foto 6). De indrijfdiepte kan op het justeerwiel tot stand worden gebracht (afbeelding 4 + 5). Richt u zich naar de positioneeraanwijzing om de gewenste indrijfdiepte in te stellen.

#### Nagelen in zacht materiaal:

Attentie! Voor het opzetten van de contactkap principieel de drukluchttoevoer uitschakelen! De contactkap wordt op de punt van de nageldrijvergeleiding geplaatst, als er zacht materiaal dient te worden genageld (afbeelding 7). De contactkap kan, indien deze niet gebruikt wordt, in het achterste deel van magazijn worden bewaard (afbeelding 8).

#### Trykluftssømmmaskine SK 335 - 201 C

Dansk

Denne reservedelsliste/ disse service-oplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen, dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt iagttage sikkerheds-oplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [ ] (Se også brugerhåndbog.)

**Maskinen skal adskilles fra den pneumatiske trykkilde:** Når den ikke bliver benyttet, eller når den flyttes til et andet anvendelsessted. Når den skal justeres, demonteres eller repareres. Når fastklemte emner skal fjernes

#### Ladning af sømmemaskinen

Aktivér grebet og træk skyderen så langt ud som muligt (illustration 1). Søm indlægges således, at spidserne ligger på magasinbunden (illustration 2-3). Magasinet lukkes. Maskinen tilsluttes den pneumatiske trykkilde.

#### Enkeltudløsning

For isætning af enkelte søm skal maskinen først trykkes mod arbejdsstykket, og derpå skal udløseren aktiveres. Herefter vælges en ny position på arbejdsstykket. Magasinovervågningen forhindrer, at maskinen arbejder uden søm. Den indikerer over for brugeren, at efterladning skal foretages.

#### Justering af inddrivningsdybden

Giv agt! Før drejning på justeringshjulet adskilles apparatet fra tryklufttilførselen (illustration 6). Inddrivningsdybden kan foretages på justeringshjulet (illustration 4-5). Ret Dem efter retningsvisningen for indstilling af den ønskede inddrivningsdybde.

#### Sømning i blødt materiale

Giv agt! Før påsætningen af kontaktkappen afbrydes tryklufttilførselen principielt. Kontaktkappen sættes på spidsen af sømdrivningsstyret, når der skal sømmes blødt materiale (illustration 7). Kontaktkappen kan, hvis den ikke bruges, opbevares i den bageste del af magasinet (illustration 8).

#### Trykluftdriven spikpistol SK 335 - 201 C

Svensk

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen, Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [ ] (Se även handledningen.)

**Tänk på att skilja apparaten från trykluftssystemet:** När apparaten inte används eller ska transporteras till en annan arbetsplats. När apparaten ska justeras, demonteras eller repareras. När fastklämda fästelement ska avlägsnas.

#### Ladda spikmaskinen

Använd spaken och dra ut sliden så långt det går (bild 1). Lägg i spikarna på så vis att spetsarna ligger mot magasinets botten (bild 2-3). Stäng magasinet. Anslut apparaten till trykluftssystemet.

#### Enkelspikning

När du spikar enskilda spikar trycker du först apparaten mot arbetsstycket och trycker sedan på avtryckaren. Därefter för du apparaten till ett nytt ställe på arbetsstycket. Magasinövervakningen förhindrar att apparaten arbetar utan spikar. Den visar användaren när spikar måste fyllas på.

#### Justering av drivdjup

Varning! Bryt apparatens anslutning till trykluft (bild 6), innan ställrattens vrids. Med ställratten justeras drivdjupet (bild 4-5). Jämför med riktningvisaren för att justera till önskat drivdjup.

#### Spikning i mjukt material

Varning! Bryt alltid apparatens anslutning till trykluft, innan kontaktdstycket monteras. Kontaktdstycket bör monteras på drivloppets spets, när spikning skall ske i mjukt material (bild 7). När kontaktdstycket ej används, kan det förvaras i magasinets bakre del (bild 8).

## Paineilmanaulauskone SK 335 - 201C

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin. [ ] (Kts. myös käyttäjäkäsikirja.)

**Irroita laite paineilmalähteestä,**

- kun laitetta ei käytetä tai sitä kuljetetaan eri paikkaan;

- kun laitetta säädetään, puretaan tai korjataan

- kun poistetaan juuttuneita kiinnitysosia.

**Naulakoneen täyttö**

Käytä vipua ja vedä makasiini ulos niin pitkälle kuin mahdollista (kuva 1). Aseta naulat niin, että niiden kärjet ovat makasiinin pohjassa (kuva 2-3). Sulje makasiini. Liitä paineilmalähde koneeseen.

**Yksittäislaukaisu**

Yksittäisten naulojen laukaisemiseksi täytyy ensin painaa laite työstökappaleen päälle ja sitten vasta laukaista laukaisinta. Sitten on valittava uusi paikka työstökappaleella. Makasiinin tarkastusnäytön avulla voidaan estää, ettei laitetta käytetä ilman nauloja. Käyttäjä voi nähdä siitä, milloin makasiini täytyy täyttää uudelleen.

**Iskusyvytyden säätö**

Huomio! Ennen kuin käännät säätöpyörää, irrota laite paineilman syötöstä (kuva 6). Voit säätää iskusyvytyttä säätöpyörän avulla (kuva 4-5). Suunnan osoitin helpottaa haluamasi iskusyvytyden säätöä.

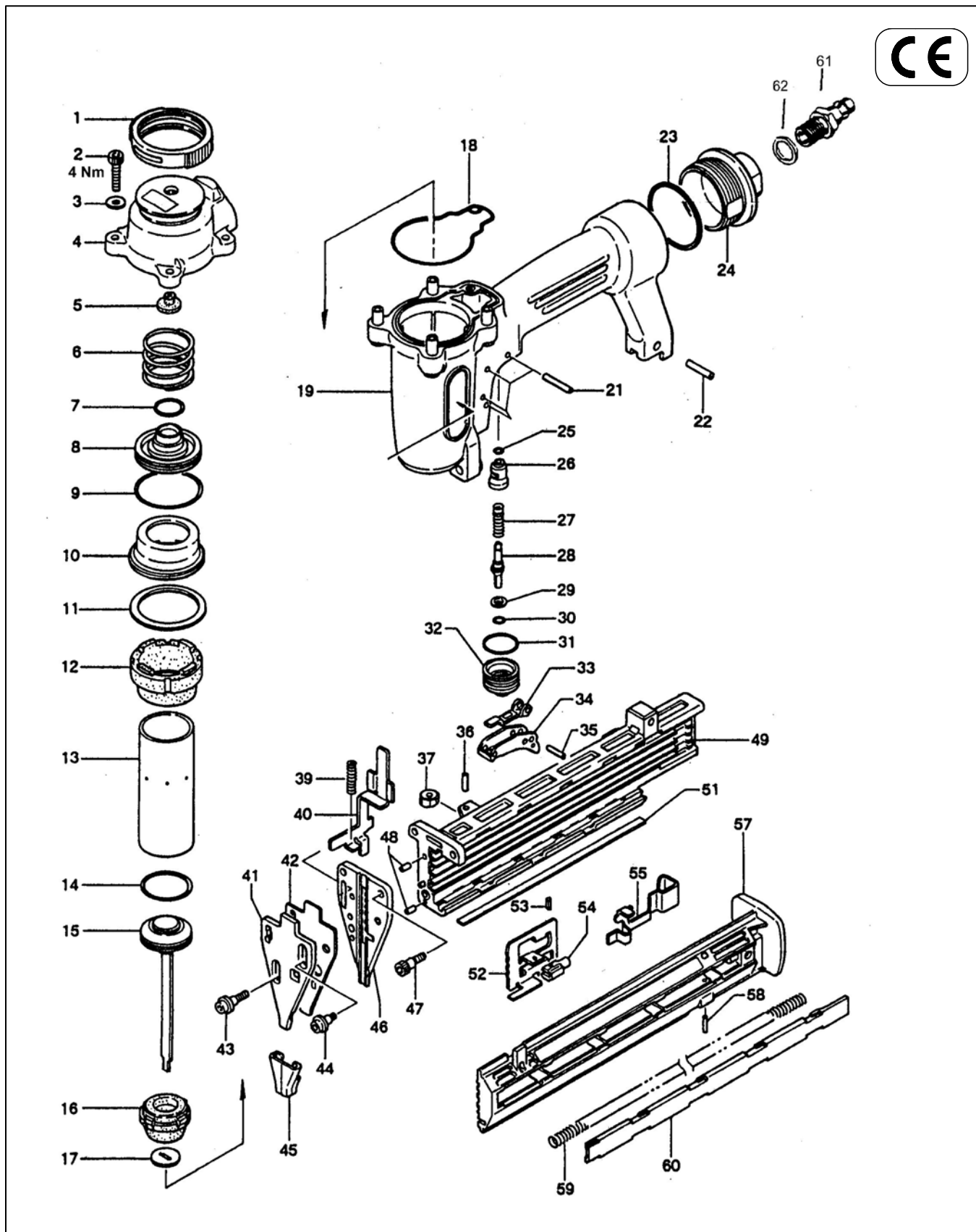
**Naulaus pehmeään materiaaliin**

Huomio! Ennen kontaktikappaleen paikalleenasettamista kytke paineilman syöttö aina pois päältä. Kontaktikappale asetetaan naulanohjaimen kärjen päälle, kun naulataan pehmeisiin materiaaleihin (kuva 7). Kontaktikappale voidaan säilyttää makasiinin takaosassa, kun sitä ei tarvita (kuva 8).

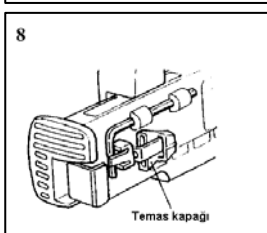
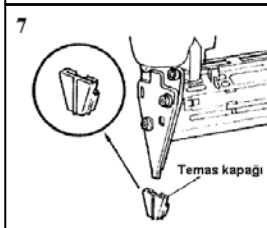
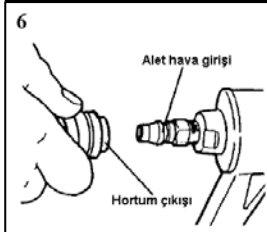
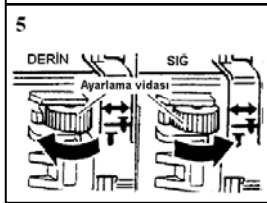
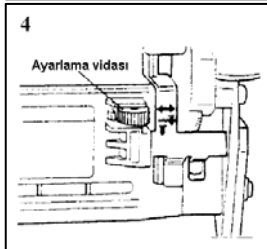
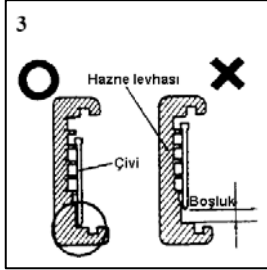
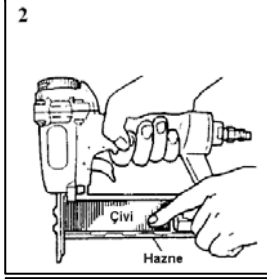
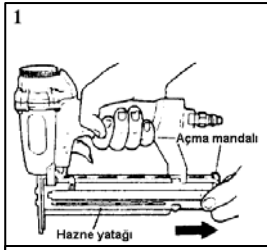
2	Zylinderschraube	14500061	10	Zylinderdichtung	14500067	26	Ventilbuchse	14500080	46	Werkzeug	14500098
47	Allen bolt	14500099		Cylinder seal			Trigger valve housing			Wear plate	
	Vis cylindrique			Douille de cylindre			Douille de soupape			Plaque frontale	
	Tornillo cilíndrico			Junta cilindro			Casquillo de la válvula			Placa guia	
	Vite cilindrica			Guarnizione cilindro			Boccola valvola			Frontale	
	Inbusbout			Cylinderpakking			Ventielbus			Neusstuk	
43	Schraube	14500095	11	Zylinderring	14500068	28	Ventiltstift	14500082	49	Magazin	14500100
44	Bolt	14500096		Cylinder ring			Trigger valve stem			Magazine	
	Vis			Anneau de cylindre			Bouton de commande			Chargeur	
	Tornillo			Aro del cilindro			Eje válvula			Cargador	
	Vite			Anello cilindro			Perno leva valvola			Carrello	
	Bout			Cylinderring			Ventielstift			Magazijn	
6	Druckfeder	14500064	12	Stützring	14500069	32	Ventilbuchse	14500085	51	Führungsleiste	14500101
27	Pressure spring	14500081		Check valve			Trigger valve housing			Bar	
39	Ressort à pression	14500091		Bague d'appui			Douille de soupape			Cale de guidage	
59	Resorte de presión	14500107		Arandela de apoyo			Casquillo de la válvula			Regleta de guía	
	Molla di pressione			Anello di sostegno			Boccola valvola			Barra di guida	
				Ondersteunings ring			Ventielbus			Geleider	
3	Scheibe	13300466	13	Zylinder	14500070	33	Auslösezunge	14500086	52	Vorschieber	14503227
29	Washer	14500083		Cylinder			Contact lever			Pusher	
	Rondelle			Cilindre			déclencheur intégré			Chariot	
	Arandela			Cilindro			Elemento de contacto			Empujador	
				Cilindro			tastatore			Spintore	
7	O-Ring	14500065		Cylinder			kontakttip			Nietschuif	
9	O-ring	14500120	15	Kolben	14500072	34	Auslöser	14500087	54	Führungsschiene	14500103
14	Joint torique	14500071		Piston			Trigger valve head			Pusher guide	
23	Aro tórico	14500580		Piston			Levier de détente			Cale de guidage	
25	O-ring	14500310		Piston			Gatillo de disparo			Regleta de guía	
30	O-Ring	14500084		Pistón			Grilletto			Barra di guida	
31		14500284		Pistone			Ventieltrekker			Geleider	
				Zuiger							
21	Spannhülse	14500077	16	Puffer	14500073	37	Stellschraube	14500090	55	Klinke	14500104
22	Splint pin	14500078		Bumper			Adjust screw			Click lever	
35	Douille fendue	13300275		Amortisseur			Vis régulatrice			Loquet	
36	Pasador elástico	14500089		Amortiguador			Tornillo de regulación			Trinquete	
48	Boccola d'espansione	14500166		Tampone ammortizzatore			Vite di regolazione			Perno d'aggancio	
53	Spannhuls	14500265		Buffer			Instelschroef			Klink	
58	Spannhuls	14500106									
1	Abdeckung	14500060	17	Treiberführung	14500074	40	Auslösesicherung	14500092	57	Schieber	14500105
	Cover			Driver guide			Safety yoke			Slider	
	Cache			Guide-marteau			Palpeur de sécurité			Bloc d'avancement	
	Tappa			Guía lengüeta			Estribo de seguridad			Eje	
	Coperchio			Guida lama			Staffa di sicurezza			Scorrevole	
	Afdekplaat			Slagmesgeleider			Beveiliging			Slede	
4	Kappe	14500062	18	Dichtung	14500075	41	Werkzeug A	14500093	60	Federabdeckung	14500108
	Cylinder cap unit			Seal			Wear plate A			Spring Cover	
	Capuchon			Joint plat			Plaque frontale A			Cache	
	Tapa			Arandela retención			Placa guia A			Tapa	
	Coperchio			Anello tenuta			Frontale A			Coperchio	
	Kap			Sluistring			Neusstuk A			Afdekplaat	
5	Dichtscheibe	14500063	19	Gehäuse	14500076	42	Werkzeug B	14503226	61	Anschlußnippel	14000244
	Seal			Body			Wear plate B			Air hose connector	
	Joint plat			Corps			Plaque frontale B			Embout de raccordement	
	Arandela retención			Cuerpo			Placa guia B			Boquilla para manguera	
	Anello tenuta			Fusione			Frontale B			Attacco aria	
	Sluistring			Huis			Neusstuk B			Insteeknippel	
8	Hauptventil	14500066	24	Endstück	14500079	45	Kontaktkappe	14500097	62	Dichtscheibe	14400063
	Head valve piston			Pièce queue			Contact tip			Gasket	
	Soupape principale			Pieza terminal			Capuchon			Joint plat	
	Válvula principal			Coperchio			Tapa			Arandela retención	
	Valvola principale			Eindstuk			Coperchio			Anello tenuta	
	Hoofdventiel						Kap			Sluistring	

Typ SK 335 - 201C  
 Type  
 Tipo

(Art.-Nr. 12100004)



## BeA Havalı Başlı Çivi Çakma Tabancası Model SK 335-201



[1] Boyutlar: 254x213x53 mm (UxYxC)

[2] Ağırlık: 0,8 kg

[3] En yüksek çalışma basıncı: 8 bar

[4] Çalışma basıncı: 4-7 bar

[5] Hava sarfiyatı/çalışma: 0,46lt / 6 bar

[6] Başsız çivi; tip SK-Stifte 3xx 10-35 mm

[7] Tek atımlık ses gürültü seviyesi 90,8 dB

[8] Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 80,6 dB

[9] Titreşim özellikler belirlenen değerlere uygundur.

Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekte ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarına sıkı bir şekilde uygulayın.

Alet kullanılmazken, farklı bir çalışma sahasına nakledilirken, aletin ayarlanması, sökülmesi veya tamiri sırasında veya aleti tıkayan çivi çıkartılırken; **lütfen aleti basınçlı hava kaynağından çıkartın.**

### Aletin kurulumu

Kolu hareket ettirin ve sürgüyü mümkün oldukça dışarı doğru çekin (fig 1). Çivilerin ucu hazne tabanına temas edecek şekilde yerleştirin (fig 2-3). Hazneyi kapatın. Aleti basınçlı hava kaynağına bağlayın.

### Tekli atım

Eğer tekli atım yapılacaksa alet önce çalışma parçasına bastırılıp tetik sıkılmalıdır. Çalışma parçası üzerinde yeni konumlanma sonra yapılır. Çivi haznesindeki sistem nedeniyle haznede çivi kalmadığında alet çalışmamaktadır. Bu sistem kullanıcıya haznenin doldurulması gerektiği uyarısını yapmaktadır.

### Atım derinlinin seçilmesi

**Dikkat!** Aletteki ayar tekerini çevirmeden önce aleti basınçlı hava kaynağından çıkartın (fig 6). Atım derinliği ayarlama tekeri ile ayarlanabilmektedir (fig 4-5). Yön işaretine bakarak istenilen derinlik ayarını yapın.

### Yumuşak malzeme üzerinde çakma işlemi

**Dikkat!** Temas kapağını takmadan önce aleti basınçlı hava kaynağından çıkartın. Çiviler yumuşak malzemeye çakılması durumunda temas kapağı çakma burnunun ucuna takılır (fig 7). Temas kapağı kullanılmadığında haznenin arka tarafında saklanır.