



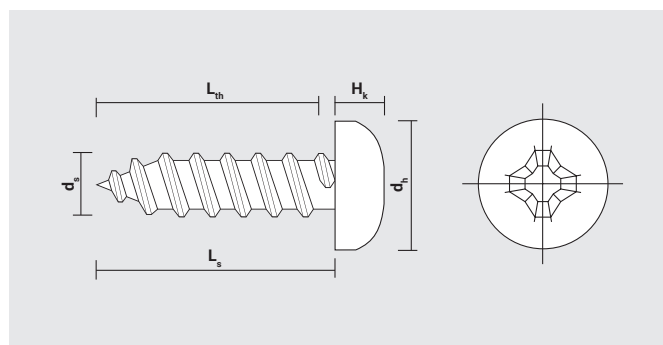
Características

- Tornillo con cabeza alomada.
- Punta C.
- Impronta Philips.

Certificados y homologaciones



Cotas principales



Materiales

- Acero al carbono
- Acero inoxidable

*Consultar referencias en catálogo

d_s [mm]	L_s [mm]	L_{th} [mm]	d_h [mm]	H_k [mm]	Impronta
2,2	6,5	T	4,2	1,80	PH1
2,2	9,5	T	4,2	1,80	PH1
2,2	13	T	4,2	1,80	PH1
2,2	16	T	4,2	1,80	PH1
2,9	6,5	T	5,6	2,20	PH1
2,9	9,5	T	5,6	2,20	PH1
2,9	13	T	5,6	2,20	PH1
2,9	16	T	5,6	2,20	PH1
2,9	19	T	5,6	2,20	PH1
2,9	22	T	5,6	2,20	PH1
2,9	25	T	5,6	2,20	PH1
3,3	9,5	T	6,2	2,30	PH2
3,3	16	T	6,2	2,30	PH2
3,3	25	T	6,2	2,30	PH2
3,5	6,5	T	6,9	2,60	PH2
3,5	9,5	T	6,9	2,60	PH2
3,5	13	T	6,9	2,60	PH2
3,5	16	T	6,9	2,60	PH2
3,5	19	T	6,9	2,60	PH2
3,5	22	T	6,9	2,60	PH2
3,5	25	T	6,9	2,60	PH2
3,5	32	T	6,9	2,60	PH2
3,5	38	T	6,9	2,60	PH2
3,9	6,5	T	7,5	2,80	PH2
3,9	9,5	T	7,5	2,80	PH2
3,9	13	T	7,5	2,80	PH2
3,9	16	T	7,5	2,80	PH2
3,9	19	T	7,5	2,80	PH2
3,9	22	T	7,5	2,80	PH2
3,9	25	T	7,5	2,80	PH2
3,9	32	T	7,5	2,80	PH2
3,9	38	T	7,5	2,80	PH2
3,9	45	T	7,5	2,80	PH2

T: Rosca total.

Continúa en la página 2 [...]

Recubrimientos

- Cincado
- Cincado negro
- Lacado blanco

*Consultar referencias en catálogo

[...] Cotas principales

d_s [mm]	L_s [mm]	L_{th} [mm]	d_h [mm]	H_k [mm]	Impronta
4,2	9,5	T	8,2	3,05	PH2
4,2	13	T	8,2	3,05	PH2
4,2	16	T	8,2	3,05	PH2
4,2	19	T	8,2	3,05	PH2
4,2	22	T	8,2	3,05	PH2
4,2	25	T	8,2	3,05	PH2
4,2	32	T	8,2	3,05	PH2
4,2	38	T	8,2	3,05	PH2
4,2	45	T	8,2	3,05	PH2
4,2	50	T	8,2	3,05	PH2
4,2	60	T	8,2	3,05	PH2
4,2	70	T	8,2	3,05	PH2
4,8	9,5	T	9,5	3,55	PH2
4,8	13	T	9,5	3,55	PH2
4,8	16	T	9,5	3,55	PH2
4,8	19	T	9,5	3,55	PH2
4,8	22	T	9,5	3,55	PH2
4,8	25	T	9,5	3,55	PH2
4,8	32	T	9,5	3,55	PH2
4,8	38	T	9,5	3,55	PH2
4,8	38	T	9,5	3,55	PH2

T: Rosca total.

Materiales base

- Los tornillos de acero al carbono son aptos para su instalación en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras
- Los tornillos de acero inoxidable son aptos únicamente para su instalación en aluminio y otras aleaciones ligeras

Características mecánicas

Material	$\emptyset$ [mm]	Par máx. rotura [kg x cm]	Velocidad de instalación [RPM]
Acero al carbono	2,2	4,5	400
Acero al carbono	2,9	15	400
Acero al carbono	3,3	20	400
Acero al carbono	3,5	28	400
Acero al carbono	3,9	34	400
Acero al carbono	4,2	45	400
Acero al carbono	4,8	65	400
Acero al carbono	5,5	100	400
Acero al carbono	6,3	140	400
Acero inoxidable	3,5	25	400
Acero inoxidable	3,9	30,5	400
Acero inoxidable	4,2	40,5	400
Acero inoxidable	4,8	58,5	400
Acero inoxidable	5,5	80	400

Diámetros pre-taladro

Ø Nominal [mm]	Según ISO 1478	Más de [>]	Menos de [<]	Ø Acero [mm]	Ø Aluminio [mm]
2,2	N.2	0	0,5	1,6	-
		0,6	0,7	1,7	1,6
		0,8	0,9	1,8	1,6
		1	1,1	1,8	1,6
		1,2	1,3	1,8	1,7
		1,4	1,5	1,9	1,8
2,9	N.4	0	0,5	2,2	-
		0,5	0,6	2,2	-
		0,6	0,7	2,2	2,2
		0,7	0,8	2,4	2,2
		0,9	1,2	2,4	2,2
		1,3	1,4	2,4	2,2
		1,5	1,7	2,5	2,2
		1,8	2,5	2,6	2,4
3,5	N.6	0	0,5	2,6	-
		0,6	0,7	2,7	-
		0,8	0,9	2,7	2,6
		1	1,2	2,8	2,6
		1,3	1,4	2,8	2,6
		1,5	1,7	2,9	2,7
		1,8	2,5	3	2,8
		2,5	3	3,2	3
3,9	N.7	3	6	-	3
		0	0,5	2,9	-
		0,5	0,6	2,9	-
		0,6	0,9	2,9	2,9
		0,9	1,1	2,9	2,9
		1,1	1,2	3	2,9
		1,2	1,4	3	2,9
		1,5	1,7	3,2	3
		1,8	2	3,2	3,5
		2	2,5	3,5	3,5
		2,5	3,5	3,6	3,5
4,2	N.8	0	0,5	-	-
		0,5	0,6	3,2	-
		0,6	0,9	3,2	2,9
		0,9	1,1	3,2	3
		1,2	1,4	3,3	3,2
		1,5	2,5	3,5	3,5
		2,5	3	3,8	3,7
		3	3,5	3,9	2,8
4,8	N.10	3,5	10	-	3,9
		0	0,5	-	-
		0,5	0,7	3,7	-
		0,8	1,1	3,7	3,7
		1,2	1,4	3,9	3,7
		1,5	1,7	3,9	3,7
		1,8	2,5	4	3,8
		2,5	3	4,1	3,8
		3	3,5	4,3	3,9
		3,5	4	4,4	3,9
		4	4,7	4,4	4
		4,8	10	-	4,2

Continúa en la página 4 [...]

[...] Diámetros pre-taladro

Ø Nominal [mm]	Según ISO 1478	Más de [>]	Menos de [<]	Ø Acero [mm]	Ø Aluminio [mm]
5,5	N.12	0	1,1	4,2	-
		1,2	1,4	4,3	4,1
		1,4	1,5	4,3	4,1
		1,5	1,7	4,5	4,2
		1,8	2,2	4,6	4,4
		2,3	3	4,7	4,6
		3	3,5	5	4,6
		3,5	4	5	4,8
		4	4,7	5,1	4,8
6,3	N.14	4,8	10	-	4,9
		0	1,4	4,9	-
		1,5	1,7	5	5
		1,8	2	5,2	5
		2	3	5,3	5,2
		3	4	5,8	5,3
		4	4,7	5,9	5,4
		4,8	5	-	5,6
		5	10	-	5,8