

Produktinformation

77 12 115 ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Runder Kopf, mit Facette und Drahtklemme - kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte
- Schneidhärte ca. 62 HRC
- Für feine Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Hüllen schwarz/grau
- Kugellager-Chromstahl, ölgehärtet



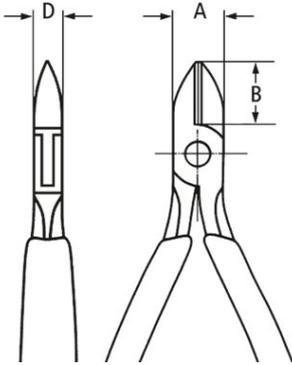
Allgemein

Artikel-Nr.	77 12 115 ESD
EAN	4003773025108
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	70 g
Abmessungen	115 x 67 x 16 mm
Norm	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,2 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 0,6 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 0,3 – 1,6 mm
Backenlänge (B)	14 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	7,5 mm
Kopfbreite (A)	11 mm
ESD	ja

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

